

过滤用油桶泵

新产品

大油桶用

动力源：空压机
空压机功率：7.5KW 以上

AQUA
SYSTEM CO.,LTD.

APDQO-F 系列

切削机器用油的交换，回收废弃等繁琐作业，以及切削油，冷却油，润滑油想回收再利用时，过滤用油桶泵可解决这些困扰。
通过回收功能将对象液体吸进桶中，通过两层过滤网过滤出液体杂质，随后，通过调节转换器，可将过滤后的液体输送回机器，机械中。
与 200L 油桶配套使用，是具有回收，输送，过滤功能的综合型油桶泵。

特点

- 不使用电，利用压缩空气为动力来吸入吐出液体，无用电危险。
- 付自动停止功能，液体满桶时，会自动停止。
- 内部配备安全装置，向桶内加压时，可控制桶内压力，防止压力过大造成油桶变形。

应用

- 定期更换切削液，过滤出切削液中的杂质。
- 将使用后的切削液（冷却液）去除粉末、杂质。再将清洁后的切削液（冷却液）输送回机械中，实现再利用。



切削液一旦腐败·劣化会造成……

1. 加工精度下降
2. 工具寿命下降
3. 胶状泥状物质造成配管以及滤芯的堵塞
4. 造成机械设备·加工工件生锈



APDQO-F 配置对比



输送

回收

气动

切削液

输送

回收

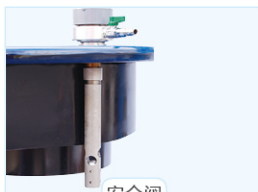
气动

切削液



空压机连接口

连接空压机软管，空压机功率需 7.5KW 以上，如果功率过小，会影响产品性能。



安全阀

内置安全阀。可调节控制油桶内的压力。



排出回收转换器

通过调节转换器，来转换本泵的排出和回收功能。

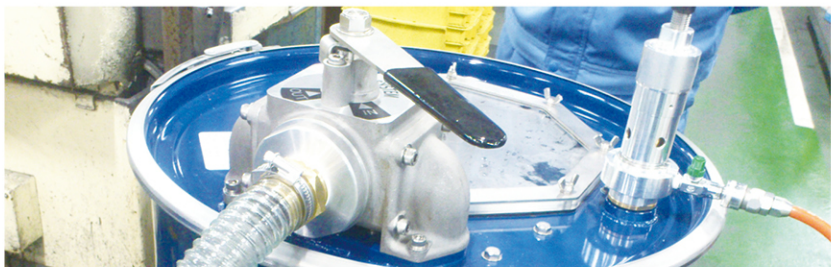


排出回收转换器



双层滤芯

有两种双重滤芯组合，一种单重滤芯组合可选择。



顶板

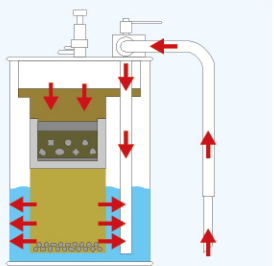
油桶上盖的顶板为透明，可目视确认桶内液体量。

过滤切削粉尘·净化切削液

APDQO-F 系列，通过使用压缩空气的动力，将含粉末，杂质的切削液回收进桶中，通过桶内两层滤芯，将切削液中的粉末，杂质分离。达到净化切削液的目的。再将转换器调节至排出功能，可将桶内被净化后的切削液输送回机械中。最初的粉末，杂质被单独分离出，方便废弃。

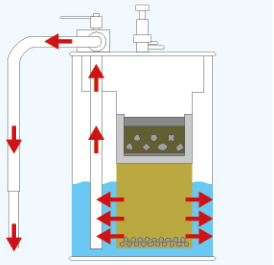
回收原理

1. 注入 0.6MPa 的压缩空气，利用排出器的构造，这时桶内产生负压。
2. 将需要回收的介质通过喷嘴，进入管内、桶中。
3. 回收进桶内的介质经过滤芯，切粉等杂质被过滤。



吐出原理

1. 注入 0.6MPa 的压缩空气。
2. 桶内进入气压后，液体介质通过桶内的吐出管被排出。吐出过程中，滤芯的杂质被留下，介质被过滤后变的更加清洁。



性能表

型号	适用介质	介质粘度	最大吐出量	最大吸入量	扬程(清水时)	本体·吸嘴材质	密封圈材质	软管(长度·内径)	内置滤芯	重量 (KG)
APDQO-FF i	切削液等	500cP 以下	140L/min	110L/min	2.5m	AL	CR 橡胶	(2m · φ38)	40 目不锈钢 400 目无纺布	30.3
APDQO-FS i	切削液等	500cP 以下	140L/min	110L/min	2.5m	AL	CR 橡胶	(2m · φ38)	40 目不锈钢 400 目不锈钢	30.7
APDQO-FL i	切削液等	500cP 以下	140L/min	110L/min	2.5m	AL	CR 橡胶	(2m · φ38)	100 目不锈钢	29.5